

КЛЕЙ СВЯЗУЮЩЕЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ 1K RESIN BINDER CM ДЛЯ РЕЗИНОВОЙ КРОШКИ

Описание

Клей связующее для резиновой крошки ecoroom resin binder CM, вязкая однородная жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета. Отверждается за счёт взаимодействия с влагой воздуха. При отверждении создает прочное эластичное соединение. Не содержит органических растворителей. Состав готовый к применению. Отвержденное клей связующее обладает устойчивостью к погодным явлениям, внешним воздействиям и нагрузкам, химически не активно и не выделяет никаких летучих веществ, легко воспламеняющихся компонентов.

Область применения

Применяется в качестве связующего для изготовления штучных изделий из резиновой и EPDM крошки, методом «холодного» формования, а именно матов, плиток, брусчатки и прочих конструктивных элементов. После полного отверждения, элементы из резиновой и EPDM крошки на основе клея связующего является абсолютно безопасным и разрешено к эксплуатации на объектах общественного, производственного назначения.

Преимущества

- высокопрочный, износостойкий и атмосферостойкий полиуретановый эластомер после отверждения
- устойчивость к УФ-излучению
- удобство при работе, готовый состав
- оптимально выверенная вязкость
- хорошая совместимость с различными фракциями наполнителей

Подготовка к работе

Рекомендуемая температура применения от +10°C до +35°C. В смесителе тщательно перемешать резиновую крошку с требуемым количеством сухого пигмента.

Нанесение

В горизонтальном растворном смесителе тщательно перемешать резиновую крошку с требуемым количеством сухого пигмента. После равномерного распределения пигмента в массе добавить необходимое количество клея связующего и воду от 0,5% до 2,0% от клея связующего и перемешивать рабочий раствор в смесителе до получения однородной, окрашенной массы. Приготовленную рабочую смесь распределить в пресс-форму. Пресс-форма должна быть чистой. Далее пресс-формы загружают в тележку и подвергают воздействию пресса с давлением около 5 тонн. Далее пресс-формы отправляют в сушильный бокс на 4-6 часов при температуре от +60°C до +80°C для внутренней полимеризации связующего. Окончательный набор технологической прочности при температуре +15°C+23°C достигается по истечению 24 часов. После окончания работ инструменты и оборудование немедленно очистить с помощью органических растворителей (ксилол, ацетон, уайт-спирит, растворитель 646). Отвержденный материал с инструмента удаляется

только механически.

Важно! Не использовать спиртосодержащие и нитрорастворители. Рабочая смесь клея связующего с резиновой крошкой подвергается выработке в течении срока времени жизни, не более 60 мин.

Меры предосторожности

Клей связующее не содержит легковоспламеняющиеся компоненты. Не взрывоопасно. При проведении работ запрещается курить, использовать неисправное электрооборудование, открытый огонь. Может использоваться только в хорошо вентилируемой зоне с надлежащей местной вытяжкой. Избегать попадания на незащищенные участки кожи, глаза. При попадании на открытые участки кожи следует их сначала очистить уайт-спиритом, затем водой с мылом. При работе с клеем связующим не допускается его попадание в сточные воды. Рабочие, занятые нанесением клея связующего, должны быть обеспечены спецодеждой ГОСТ12.4.011-89, трикотажными перчатками ГОСТ5007-87, резиновыми перчатками ГОСТ20010-93, профилактическими мазями для рук. При попадании в желудок - немедленно обратиться к врачу. Промыть рот водой, рвоту не стимулировать. В случае разлива – засыпать пролитое вещество влажным песком, землей, опилками, оставить на 1 час, собрать в отдельную емкость и отправить на полигон по утилизации промышленных отходов.

Технические характеристики

Оптимальное соотношение «клей связующее/наполнитель», от общей массы резиновой крошки, %	8 -10
Консистенция, цвет	однородная вязкая жидкость, от бесцветной до светло-желтой
Содержание нелетучих веществ, %	100
Вязкость при 25°C , мПа*с	3500–4500
Отверждение клея связующего	влажностная полимеризация
Необходимое кол-во воды, %, от общей массы клея связующего	от 0,5 до 2,0
Рекомендуемый фракционный состав наполнителя, мм	от 2,0 до 6,0
Оптимальное время отверждения в сушильном шкафу при температуре + 60 +80 °C, мин	300-420
Полный набор технологической прочности +15 +23°C, ч	24
Диапазон температур нанесения	от +10 °C до +35 °C

Состав

Полиуретановый преполимер, целевые добавки.

Информация, содержащаяся в техническом описании, соответствует нашим знаниям и опыту. Однако, это ни в коем случае не может считаться гарантией, поскольку использование, рабочая территория, и нанесение продукта в соответствии с данными инструкциями и результат находится вне нашего контроля и зависит от ряда факторов. Мы не несём ответственности за неправильное использование продукта. Рекомендации по использованию должны рассматриваться как общие принципы. Если у Вас возникли сомнения, сделайте, пожалуйста, пробные тесты и свяжитесь с службой технической поддержки. Компания ecoroom оставляет за собой право изменять и обновлять техническое описание без уведомления.

Расход

Оптимальное соотношение «связующее/наполнитель» 8 – 10% связующего (клея) от общей массы резиновой крошки. Необходимое количество воды от 0,5 до 2,0% от общей массы клея связующего.

Время высыхания

Оптимальное время отверждения в сушильном боксе при температуре от +60°C до +80°C, составляет 300-420 минут. Окончательный набор технологической прочности при температуре +15°C+23°C составляет 24 часа.

ВАЖНО! Открытое время связующего клея, динамическая вязкость и время отверждения до технологической прочности зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению открытого времени и времени прессования, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости, открытого времени и времени отверждения.

Хранение

Срок годности материала - 6 месяцев (в сухом отапливаемом помещении в закрытой оригинальной упаковке при температурах не ниже +10°C и не выше + 30°C). После транспортировки или хранения при отрицательных температурах клей связующее следует выдержать в теплом сухом помещении в течение суток перед применением. Открытую упаковку с остатками клея связующего хранить для последующего применения **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!** Если по истечении гарантийного срока хранения технологическая проба клея связующего соответствует норме, его можно использовать и далее.

Фасовка

20 кг., 220 кг., 1100 кг. Железная канистра, железная бочка, евроконтейнер